

RAPORT DE ÎNCERCARE

Nr. 6 din 08.11.2018

F.POS - 8.2.4 - 2



APROBAT, ASIGURARE
DIRECTOR GENERAL

Prof.Univ.Dr.Ing.Eurlng.Dr.h.c. Gh. GHEORGHE
(nume și prenume, semnătură)

1 PRODUSUL : Epruveta cms K20, nr. buc. 3
identificat astfel:

Epruveta K20

având **caracteristicile tehnice** principale:

Compozitie (% din greutate): WC = 93,35; Cr₃C₂ = 0,15; Co = 6,50; parafina = 2,0
dimensiuni :20x60x3 mm

prezentat pentru **încercarea**: duritate HV50
de către **clientul** (nume și adresă):

SC Carmesin SA

la data: 07.11.2018 și supus încercării la data 07.11.2018

conform următoarei **metode / proceduri de încercare** / alt **referențial**:

Încercarea la duritate s-a realizat conform SR EN ISO 6508-1: 2006

de la care s-au făcut următoarele **abateri, omisiuni** sau **suplimentări**:

-

Rezultatele (valorile) **încercării** produsului sunt consemnate în:

Fisa de incercari

Mijloacele de măsurare / încercare utilizate sunt următoarele:

Ediția 3/ Revizia 1

Pag. 1 din 2


Durimetru WMW Heckert (0,1 HV) cu identor prisma diamant

Incertitudinea de măsurare este:

Rezultatele măsurărilor care sunt anexate la prezentul Raport de încercare se referă la produsul mai sus menționat.

2 Prezentul **RAPORT DE ÎNCERCARE** este întocmit de:

Dr.ing Aurel Zapciu
(nume și prenume, funcție)



(semnătură)

3 **ÎNCERCAREA** a fost executată de

Dr.ing Aurel Zapciu
(nume și prenume, funcție)



(semnătură)

4 MENȚIUNI REFERITOARE LA PRODUSUL ÎNCERCAT (modul de pregătire pentru încercare / verificare, conditionare, condiții de mediu în timpul încercării, restricții referitoare la protejarea produsului sau la manipularea și conservarea sa, sau alte mențiuni relevante referitoare la produs):

conform SR EN ISO 6508-1 3006

5 CONCLUZII:

Produsul corespunde

6 RAPORTUL DE ÎNCERCARE a fost verificat de:

Drd.Ing. Valentin Gornoava



(semnătură)

Dr.ing.fiz. Laura Badita
(nume și prenume, funcție)



(semnătură)

RAPORTUL DE ÎNCERCARE conține 3 pagini, inclusiv anexele.

Este interzisă reproducerea prezentului raport fără acordul executantului încercării (INCDMTM).

**Rezultatele incercarilor la duritate
pentru proiectul**

**Optimizarea tehnologiei de prelucrare a carburilor metalice sinterizate cu
ajutorul discurilor cu superabrazivi si liant de noua generatie**

Produsul incercat: Epruveta material cms K20

Echipament utilizat: Durimetru WMW Heckert (0,1 HV) cu identor prisma diamant

Masuratorile s-au efectuat in conformitate cu metoda prevazuta la cap. 3.3 din Studiul tehnic si rezultatele s-au consemnat in tabelul 1

Tabelul 1

Nr. crt.	Disc diamantat	Marime amprenta (mm)	Duritate obtinuta (HV50)
1	1A1 150-20-6,5 D126	0,242	1583
		0,246	1532
		0,243	1570
2	1A1 150-20-6,5 D151	0,243	1570
		0,244	1557
		0,243	1570
3	1A1 150-20-6,5 D181	0,245	1545
		0,242	1583
		0,244	1557

Produsul corespunde prescriptiilor tehnice prevazute de furnizor.